



# MEDIKAMENTENVERSAND MIT ROSENDUFT



Case Study  
Zur Rose Pharma, Halle (D)



Auftragsbearbeitung



Fördertechnik mit Belegbeigabe



PPS Kommissionierung

## Projektzielsetzung

- ▶ Errichtung eines neuen Vertriebszentrums vornehmlich für Endverbraucher
- ▶ Geringe Projektdurchlaufzeit und rasche Realisierung
- ▶ Optimale Skalierbarkeit des Gesamtsystems
- ▶ Vermeidung von Personalkosten und Lagerhaltungskosten
- ▶ Maximale Lieferqualität
- ▶ 100%-Kontrolle auf Medikamentenverträglichkeit
- ▶ Extrem geringe Durchlaufzeiten
- ▶ Optimales Zusammenspiel kundenseitiger HOST/LVS – Materialflussrechner des Systems

## Unser Liefer- und Leistungsumfang:

- ▶ Planung
- ▶ Fördertechnik FT+
- ▶ S-Pemat mit 350 Kanälen
- ▶ Leerbehälterbereich in staudruckarmer Ausführung
- ▶ Manual-Kommissionierbereich
- ▶ PPS – Parallel Picking System
- ▶ Versand mit 4 plus 1 Packplätzen
- ▶ Materialflussrechner und Steuerungs-Software  
Doppelrechnersystem IBM pSeries 615  
Betriebssystem AIX 5.1  
Oracle-Datenbanksystem  
Convey 2005 Lagersteuerungs-Software  
Unterlagerte Stationsrechner: Industrie-PC PCX
- ▶ Doppel Auto-AV
- ▶ Doppel Belegbeigabe
- ▶ Behälter
- ▶ Glasbodenregale
- ▶ Durchlaufregale
- ▶ Palettenregale
- ▶ Service und Wartung

# Medikamente – Hightech für die Kommissionierung

In nur vier Monaten stattete SSI Schäfer das Dienstleistungszentrum „Zur Rose Pharma GmbH“ in Halle aus.

Implementiert wurde das neue Förder- und Kommissioniersystem, um einen effizienten Arzneimittelversand, der auch Bestellungen via Internet möglich macht, kostensparend zu ermöglichen. Mit dem Schnelldreherautomat (S-Pemat) und dem PPS - Parallel Picking System ist es möglich, die Kundenbestellungen in nur zwei Tagen direkt nach Hause zu liefern.

Weiterhin installierte SSI Schäfer die gesamte Technik für die Kommissionierplätze, den Bereich nicht automatenfähige und gekühlte Produkte sowie einen Nachbearbeitungsplatz für Großvolumenkommissionierung und -konsolidierung.



PPS Handscanner

## Lager

Artikelanzahl	ca. 7.000 SKUs
Fläche	3.000 m <sup>2</sup>
Ladehilfsmittel	Behälter

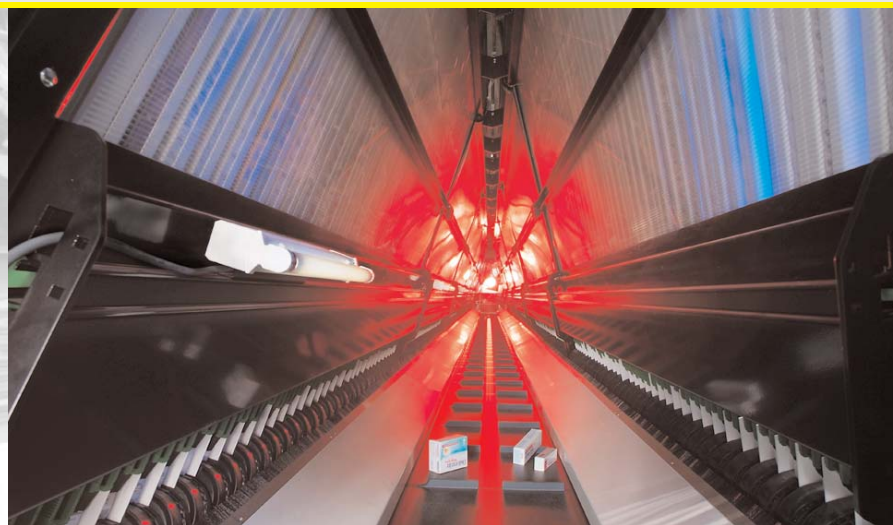
## Leistung

Durchsatz	1.200 Behälter / h
Fördergeschwindigkeit	0,6 m/s

## Automatisches Kommissioniersystem

### S-Pemat

- 350 Kanäle in schräger Anordnung
- 5 Module
- Zeilenlänge 53 m inkl. PPS
- Seiten- und Leistungshutter
- Steuerung über PCX



S-Pemat innen

## Semiautomatisches Kommissioniersystem

### PPS (Paralleles Picking System)

- 3 Stationen
- insges. 30 Trichter
- Kommissionierung mittels RF-Terminal
- Befüllpunkt gemeinsam mit S-Pemat
- Steuerung über PCX



S-Pemat

- ▶ Dynamische Kleinteile Fördertechnik
- ▶ Automatische Kommissioniersysteme
- ▶ Handlingsysteme
- ▶ Logistiksoftware
- ▶ Service und Wartung

